

Oberflächenbearbeitung mit Gleitschleifen

Walther Trowal: Gezielt, aber schonend entgraten

Auf der Deburring Expo 2023 zeigt die Walther Trowal GmbH & Co. KG mit Sitz in Haan ihre neuen Gleitschleif-Maschinen für das Entgraten und die Oberflächenbearbeitung hochwertiger Werkstücke aus Metall. Für kleine Teile stellt das Unternehmen eine vollautomatische Anlage für das kombinierte Schleifen, Polieren und Trocknen vor, für große Komponenten den größten Multivibrator der mehr als 90-jährigen Firmengeschichte.

Typische Anwendungen der Gleitschleifanlagen von Walther Trowal sind zum Beispiel das Entgraten von Turbinenschaufeln für die Luftfahrtindustrie, von Stanzteilen für die Automobilindustrie oder von Implantaten in der Medizintechnik.

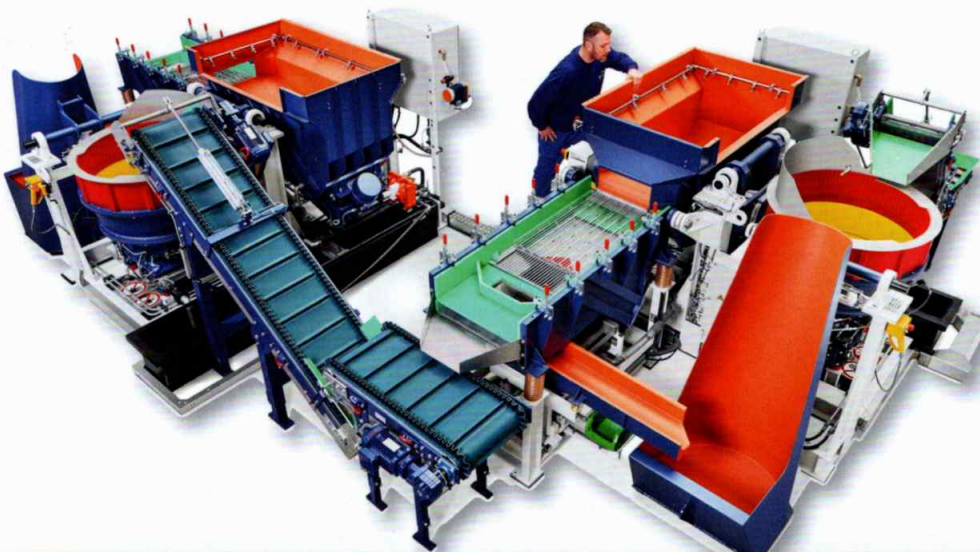
Kleinteile: Schleifen, Polieren und Trocknen in einem System

Die neue TT-Fliehkraftanlage von Walter Trowal vereint das Schleifen und Polieren von Kleinteilen in einer einzigen Anlage und vereinfacht so die Oberflächenbearbeitung deutlich. Vom Einfüllen der gerichteten Teile bis zum Entnehmen der polierten und getrockneten arbeitet die TT 280-A/2C Bearbeitungslinie vollautomatisch. Ein typisches Anwendungsgebiet ist die Oberflächenbehandlung von Kolbenstangen für Dämpfersysteme in Scharnieren von Backöfen, Spülmaschinen oder Möbeln.

Die neue TT-Fliehkraftanlage von Walter Trowal vereint das Schleifen und Polieren von Kleinteilen in einer einzigen Anlage und vereinfacht so die Oberflächenbearbeitung deutlich. Vom Einfüllen der gerichteten Teile bis zum Entnehmen der polierten und getrockneten arbeitet die TT 280-A/2C Bearbeitungslinie vollautomatisch. Ein typisches Anwendungsgebiet ist die Oberflächenbehandlung von Kolbenstangen für Dämpfersysteme in Scharnieren von Backöfen, Spülmaschinen oder Möbeln.

Große Werkstücke: von Tagen auf Stunden

Der neue Multivibrator MV 50 ist der größte, den Walther Trowal je gebaut hat. Er

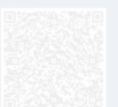


Die neue TT-Fliehkraftanlage von Walter Trowal vereint das Schleifen und Polieren von Kleinteilen in einer einzigen Anlage.

WE&YOU

EDELSTAHL KOMPETENZ.

Ihre Begeisterung für Edelstahl machen wir zu unserer Leidenschaft.



WECUBEX.COM

VERTRIEBSLEITUNG
Dimitrios Eklemes



reduziert die Bearbeitungsdauer großer Werkstücke von mehreren Tagen auf wenige Stunden. Mit einem Innendurchmesser von 1.600 mm bearbeitet er die Oberfläche von Werkstücken mit einem Durchmesser von bis zu 1.300 mm vollautomatisch in einem Arbeitsgang. Er eignet sich zum Beispiel für Komponenten von Flugzeugtriebwerken und Windkraftanlagen, außerdem für Turbinenlaufräder oder Presswerkzeuge in Gesenkschmiedepressen. Die erste

Der Arbeitsbehälter des neuen Multivibrators MV 50 für große Werkstücke hat einen Innendurchmesser von 1.600 mm.



EXCELLENCE IN NICKEL-BASED ALLOYS.



Wir geben Ihren Produkten den entscheidenden Vorsprung:
mit hochlegierten Schmiedestücken von Rolf Kind.
Maßgeschneidert, für höchste Qualitätsansprüche.
Besuchen Sie uns auf www.r-kind.de.

Rolf Kind GmbH
Kaiserau 6-8 · 51789 Lindlar / Germany
Fon +49 (0) 2266 90125-0 · www.r-kind.de

Anlage der neuen Baureihe wird Walther Trowal in Kürze an einen Kunden in der Luftfahrtindustrie liefern.

Lösungen für die Oberflächenbehandlung

Das Spektrum der Gleitschleifanlagen von Walther Trowal reicht vom Standalone-Rundvibrator bis zu Anlagen, die einschließlich der Peripherie für das Zu- und Abführen der Teile vollständig in kontinuierliche Fertigungsprozesse integriert sind. Die speziell für das Entgraten entwickelten Schleifkörper tragen Grate ab, ohne dass auf der Oberfläche der Werkstücke zu viel Material entfernt wird. Besonders bei komplex geformten Bauteilen erreichen die Schleifkörper Bereiche, die beim manuellen Entgraten kaum zugänglich sind.

Walther Trowal entwickelt und produziert seit 1931 Verfahrenslösungen für die Bearbeitung von Oberflächen. Ausgehend von der Gleitschleiftechnik - der Begriff „Trowalisieren“ ist abgeleitet von „Trommel Wal-

ther“ - hat Walther Trowal das Angebotsspektrum kontinuierlich erweitert.

So entstand eine Vielfalt von Anlagen und Maschinen für das Gleitschleifen und Strahlen sowie für das Beschichten von Massenkleinteilen.

Mit der Erfindung neuer Verfahren wie dem Schleppschleifen oder Verfahren für die Bearbeitung additiv gefertigter Teile hat das Unternehmen immer wieder

sprechen - mit kurzer Bearbeitungszeit und hoher Reproduzierbarkeit.

Walther Trowal zählt zu den wenigen Herstellern, die sowohl die Maschinen als auch alle Verfahrensmittel für die Gleitschleiftechnik selber entwickeln und herstellen - zum einen die Schleifkörper aus Kunststoff oder Keramik, zum anderen die Compounds. Das Produktspektrum umfasst auch die Peripherieeinrichtungen für das Handling der Werkstücke wie Hebe-

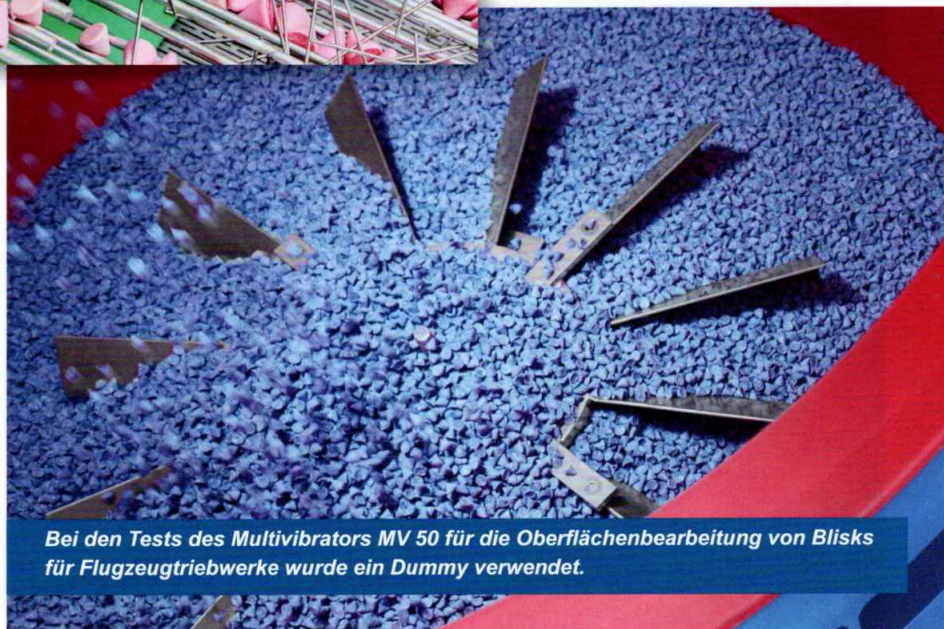
und Kippgeräte, Förderbänder oder Rollgänge, außerdem für die Gleitschleifanlagen Trockner und Anlagen zur Aufbereitung des Prozesswassers. Mit Austauschprogrammen für Verschleißteile, bei denen sich beispielsweise Arbeitsbehälter in einem beständigen Kreislauf bewegen, schont Walther Trowal wertvolle Ressourcen und leistet einen Beitrag zur Nachhaltigkeit in der industriellen Produktion. Der schnelle Sup-



In den Separiereinheiten der Fliehkraftanlage für Kleinteile werden die Werksücke und die Schleifkörper sortenrein voneinander getrennt.

seine hohe Innovationsfähigkeit unter Beweis gestellt.

Walther Trowal realisiert vollständige Systemlösungen, die sich nahtlos in verkettete Produktionsabläufe der Kunden integrieren. Das umfasst die gesamte, an die spezifischen Anforderungen der Werkstücke angepasste Verfahrenstechnik, bei der sich Maschinen und Verfahrensmittel perfekt ergänzen.



Bei den Tests des Multivibrators MV 50 für die Oberflächenbearbeitung von Blisks für Flugzeugtriebwerke wurde ein Dummy verwendet.

Da jedes Werkstück und jeder Produktionsablauf spezielle Anforderungen an die Prozesstechnik stellen, erarbeiten die erfahrenen Spezialisten der Versuchsabteilung gemeinsam mit Kunden die jeweils optimale Verfahrenstechnik. Das Ergebnis: Werkstücke mit Oberflächen, die exakt den Vorgaben ent-

port und der weltweite Reparatur- und Wartungsservice sichern die hohe Verfügbarkeit der Anlagen.

Walther Trowal beliefert Kunden in unterschiedlichsten Branchen in aller Welt, so beispielsweise in der Automobil- und Flugzeugindustrie, der Medizintechnik und der Windenergieindustrie. ■