

> Compact continuous feed shot blast machine for small, delicate castings

Kompakte Durchlauf-Strahlanlage für kleine, filigrane Gussteile



The compact troughed belt continuous shot blast system THM 300/1 combines the small footprint of batch machines with the advantages of continuous feed operation. Photo: Walther Trowal

Die Muldenband-Strahlanlage THM 300/1 eignet sich für das Strahlen kleiner Bauteile im kontinuierlichen Betrieb. Foto: Walther Trowal

At the GIFA exhibition Walther Trowal, Haan, Germany, introduces the compact troughed belt continuous shot blast system THM 300/1 to the public. This machine was especially developed for processing high volumes of small, delicate work pieces. The new design combines the small footprint of batch machines with the advantages of continuous feed operation and, thus, helps streamline and speed up the blast cleaning processes for small castings.

Walther Trowal developed the THM 300/1 specifically for small, delicate or thin-walled cast work pieces like, for example, aluminum or zinc die-castings with diagonal dimensions of between 20 and 150 mm (about 0.8 to 6.0"). Work pieces can range from components for toys (model cars and trains), furniture parts, components for the computer industry and even small automotive parts.

For the first time a shot blast machine for processing small work pieces is available with the footprint of a batch tumble belt machine that permits, however, continuous feed operation. Compared to the smallest THM machines supplied to date by Walther Trowal, the THM 300/1 design is considerably more compact: It requires an area of only 1,4 × 2,7 m (5 x

9 feet) and can, therefore, be easily integrated into existing production lines, Walther Trowal states.

With this new machine concept Walther Trowal meets the demands of customers in the foundry industry, who want to integrate their blast cleaning operations seamlessly into already existing manufacturing lines.

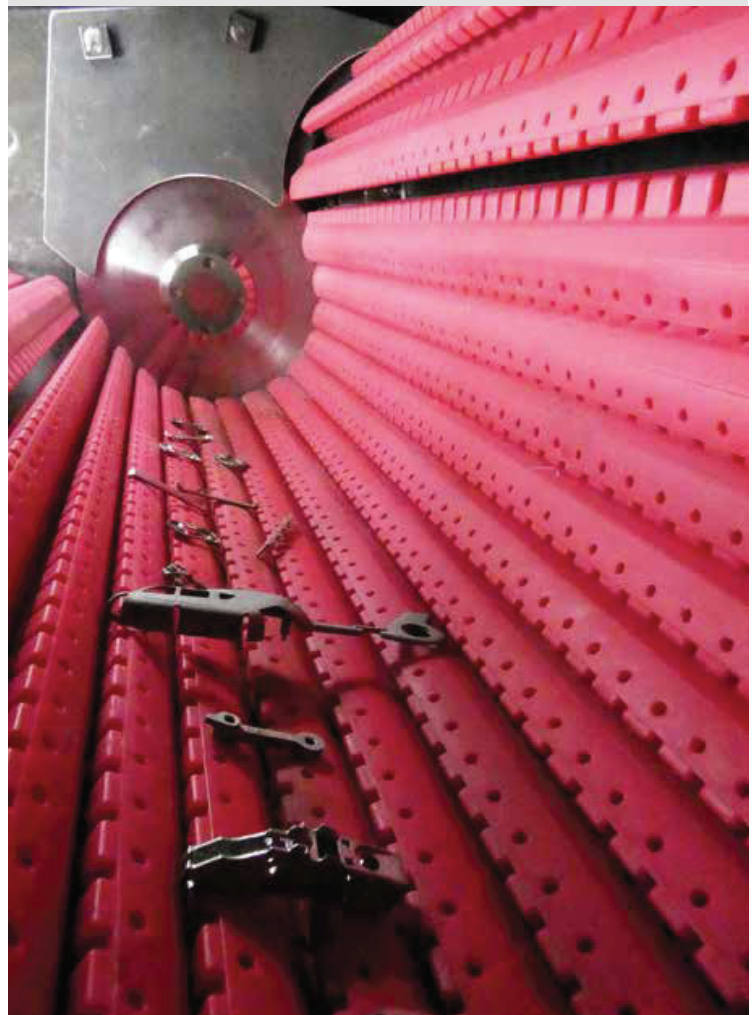
The troughed belt work piece transport system Walther Trowal is utilizing for its continuous shot blast machines is gently moving the work pieces through the machine in a spiral motion. This ensures that all work piece surface areas are equally exposed to the blast media stream, the company emphasises.

Meik Seidler, sales manager at Walther Trowal, recognizes a significant trend towards continuous shot blasting: „The THM continuous feed machines with their unique troughed belt work piece transport system are more and more displacing the conventional batch tumble belt machines. Our customers integrate the THM systems into linked manufacturing processes allowing them to significantly simplify the work piece handling. The work pieces are continuously fed into the machine at preset cycle times deter-

Premiere auf der GIFA: Auf der Messe zeigt Walther Trowal erstmals die kompakte Muldenband-Strahlanlage THM 300/1, die das Unternehmen speziell für hohen Durchsatz kleiner Bauteile entwickelt hat. Sie vereint die Kompaktheit der Chargenanlagen mit den Vorteilen des kontinuierlichen Betriebes. So vereinfacht und beschleunigt sie Abläufe bei der Oberflächenbearbeitung von Gussteilen.

Walther Trowal hat die THM 300/1 für kleine, filigrane oder dünnwandige Gussteile konzipiert, so zum Bei-

spiel für Teile aus Aluminium- oder Zinkdruckguss mit Diagonalen zwischen 20 und 150 mm. Beispiele sind Teile für Modellautos, Unterhaltungselektronik oder Beschläge für die Möbelindustrie. Neu ist, dass jetzt erstmals eine Strahlanlage für kleine Teile verfügbar ist, die nur so groß wie eine Chargenanlage ist, aber im kontinuierlichen Durchlauf arbeitet. Die THM 300/1 ist im Vergleich mit den bisher kleinsten Maschinen von Walther Trowal deutlich kompakter: Sie beansprucht eine Grundfläche



Das Muldenband-Prinzip: Die Werkstücke in der Mulde rollen sanft auf der Polyurethan-Beschichtung der Muldenstäbe ab. Sie kollidieren nicht miteinander, sondern touchieren höchstens leicht. Foto: Walther Trowal

The troughed belt principle: the work pieces are gently rolling over the transport rods equipped with a polyurethane lining. They do not collide but are passing through the machine by gently touching each other. Photo: Walther Trowal