

(Werkbild: KEYENCE Deutschland GmbH, Neu-Isenburg)

3D-Messungen in Sekunden

KEYENCE präsentiert sein 3D-Profilometer mit erweiterten Funktionen. Dieses verfügt über eine automatische Inspektionsfunktion, welche eine einfache und benutzerunabhängige Prüfung von 3D-Formen in Sekunden erlaubt. Zudem können Profilschnitte und Oberflächen mit CAD-Daten verglichen werden. Man kann nun schnell, einfach und präzise Unterschiede visualisieren. Die Oberflächenformen

werden komplett in 3D erfasst und schwanken dabei nicht in Abhängigkeit vom Benutzer. Bei baugleichen Proben werden die Abweichungen, genauer gesagt die identischen Punkte, geprüft und visualisiert. Darüber hinaus können mit Hilfe der sogenannten Batch-Analyse identische Messungen, wie Profil, Querschnitt, Volumen, Fläche, Ebenheit und Rauheit, an mehreren baugleichen Prüflingen gebündelt durchgeführt werden. So spart man sich die zeitintensive Einzel-

prüfung der Proben bei gleicher Messaufgabe. Im Anschluss kann man die erfassten 3D-Daten in das CAD-Programm importieren. Die weiterführenden Funktionen des 3D-Profilometers lassen sich zusätzlich in einem großflächigen Bereich von bis zu 200 mm x 100 mm einsetzen. Auf diese Art und Weise lassen sich auch große Bauteile unter Zuhilfenahme von Toleranzgrenzen auf OK/n.i.O. bewerten. Durch das 3D-Profilometer stellt das Unternehmen KEYENCE seinen Kunden vielfältige Mess- und Analysefunktionen zur Verfügung, die schnelle, einfache und kontaktlose Messungen erlauben. Die Kombination aus drei telezentrischen Objektiven und der CMOS-Kamera ermöglicht es dem Anwender, präzise Messdaten zu generieren. Daher ist das 3D-Profilometer vor allem für die Qualitätssicherung, Entwicklung, Produktion und deren Analysen sehr interessant.

*KEYENCE Deutschland GmbH
63263 Neu-Isenburg
Tel.: 06102/3689-0
Fax: 06102/3689-100
www.keyence.de*

Turbotron-Fliehkraftanlagen mit Spaltspülung

Walther Trowal stellt die neuen TT-Fliehkraftanlagen jetzt mit Drehtellern und Verschleißringen aus Polyurethan und einer Spaltspülung zwischen dem Teller und dem Arbeitsbehälter her. Die neuen Turbotron-Fliehkraftanlagen für das Gleitschleifen von kleinen und mittelgroßen Werkstücken eignen sich mit der neuen Option „Spaltspülung“ auch für das Bearbeiten extrem dünner Präzisions-Stanzteile – so zum Beispiel für das Entgraten, Verrunden, Glätten und Polieren. Die Anlagen senken die Investitionskosten für die Betreiber und arbeiten verschleißarm. Die Spaltspülung verhindert, dass

dünnwandige Teile zwischen den Drehteller und den Arbeitsbehälter der Maschine geraten und beschädigt werden. So bietet sie besonders für die Bearbeitung dünnwandiger Werkstücke eine kostengünstige, verschleißarme Alternative zu herkömmlichen Gleitschleifanlagen.

Auf der Deburring Expo 2017 zeigt Walther Trowal vollständige Anlagen, die die ganze Prozesskette zwischen dem Zu- und dem Abführen der Teile umfassen und auch Funktionen wie die Oberflächenbehandlung durch Entölen und Entfetten sowie den Korrosionsschutz einschließen.

*Walther Trowal GmbH
& Co. KG
42781 Haan
Tel: 02129/571-209
Fax: 02129/571-225
www.walther-trowal.de*

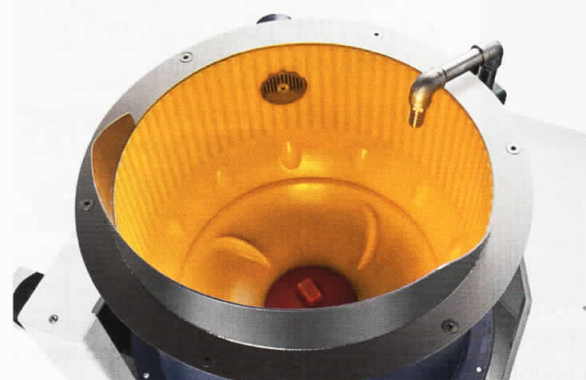


Bild:
In den neuen TT-Fliehkraftanlagen wird der Spalt zwischen dem Drehteller (unten) und dem Arbeitsbehälter (oben) gespült (Werkbild: Walther Trowal GmbH & Co. KG, Haan)

SCHLEIFEN + POLIEREN

4/2017

- Technische Fachzeitschrift für:
- Werkzeugschleifen
 - Rundschleifen
 - Flachsleifen
 - Läppen und Honen
 - Gleitschleifen
 - Abrichten
 - Kühlschmierstoffe
 - Schleif- und Poliermittel
 - Messtechnik

Fachverlag Möller, Neustraße 163, 42553 Velbert, Telefon: 02053/98125-11, www.fachverlag-moeller.de, 21. Jahrgang, Juli/Aug. 2017, G 44985

Hartmetall als Konstruktionsmaterial

Verschleißschutz & Halbzeuge

BOEHLERIT

hard facts for best results

Member of the LEITZ Group

Halle 4/C70
EMO Hannover
18-23.9.2017