

SCHNELLWECHSELSYSTEM

## Rüstkosten reduzieren

Mit dem Schnellwechselsystem Solidfix stellt Hersteller Benz GmbH Werkzeugsysteme aus Haslach den Anwendern enorme Rüstzeitsparungen in Aussicht. Durch den Wechsel der Schneidwerkzeuge außerhalb der Werkzeugmaschine sollen bis zu 90 Prozent der ursprünglichen Rüstkosten entfallen, da die Werkzeuge hauptzeitparallel in die Adapter montiert werden können. Nun hat Benz, Systempartner in der Entwicklung und Produktion von CNC-Aggregaten aus dem Schwarzwald, das Schnellwechselsystem hin zu noch mehr Leistungsfähigkeit optimiert. Im Ergebnis zeigen sich verbesserte Rundlaufwerte und höhere Einzugskräfte, was sich positiv auf das Fräsverhalten auswirkt. Bei den Hydrodehn- und Schrumpffuttern wurde die Option Minimalmengenschmierung (MMS) integriert. Neu sind zudem weitere Adaptertypen für Einschraubfräser und Schneidplattenhalter. Das Bild zeigt ein angetriebenes Werkzeug mit dem modularen Schnellwechselsystem Solidfix als Werkzeugschnittstelle.



© Benz

**Benz GmbH Werkzeugsysteme, 77716 Haslach**  
Tel. +49 7832 704-0 [www.benz-tools.de](http://www.benz-tools.de) AMB Halle 1, F40

HYBRIDFETTE

## Bessere Lagerschmierung

Geht es um Druckaufnahme bei gleichzeitiger Bewegung in Maschinen und Anlagen, spielen Wälz- und Gleitlager eine entscheidende Rolle. Doch erst mit einer leistungsstarken Schmierung werden Lager zu einer Erfolgskomponente. Damit Konstrukteure und Anwender das Maximum an Leistung und Lebensdauer abrufen können, verfolgt Rhenus Lub mit



© Rhenus Lub

den Premium-EP-Fetten rhenus XPN 15 und rhenus XPC 2 einen vollkommen neuen Ansatz: Im Gegensatz zu Standardfetten nutzen die neuen Hochleistungs-

schmierfette die besten Eigenschaften verschiedener Verdickertypen und kombinieren diese mit weiteren leistungsstarken Bestandteilen in einer vollkommen neuen Rezeptur. Damit sind die Fette auf Basis der Hybridtechnologie insbesondere für den Einsatz in allen hochbelasteten Lagern prädestiniert, die stoßartigen Belastungen und Feuchtigkeit ausgesetzt sind.

**Rhenus Lub GmbH & Co. KG, 41179 Mönchengladbach**  
Tel. +49 2161 5869-0 [www.rhenuslub.de](http://www.rhenuslub.de)

SCHLEPPSCHLEIFANLAGE

## Auf Hochglanz poliert

Walther Trowal präsentiert die neue Schleppschleifanlage M-TMD 6M für die Oberflächenbearbeitung stückkostenintensiver Bauteile, die besonders hohe Anforderungen an die Oberflächenqualität erfüllen müssen. Mit den Maschinen können laut Hersteller selbst hochharte Werkstoffe – zum Beispiel Keramik – auf Hochglanz poliert werden. Im Vergleich mit der manuellen Bearbeitung reduzieren die Maschinen den Aufwand für das Polieren auf einen Bruchteil – bei gleichzeitig hoher Reproduzierbarkeit der Oberflächengüte. Die Maschinen der Serie M-TMD verfügen über ein Karussell mit mehreren Auslegern. An deren Enden sind rotierende Satelliten angebracht, die die einzelnen Werkstücke aufnehmen. Werden die Werkstücke durch das ruhende Schleifkörperbett bewegt, lassen sich aufgrund der Überlagerung der beiden Kreisbewegungen unterschiedliche Bewegungsmuster erzeugen – Grundlage der gleichmäßigen Bearbeitung der gesamten Werkstückoberfläche. Die Schleppschleifanlage M-TMD 4 verfügt über



© Trowal

vier Satelliten und kann gleichzeitig zwölf Teile aufnehmen, die neue M-TMD 6 kann mit sechs Spindeln bis zu 18 Teile gleichzeitig bearbeiten. Trowal hat die neuen Anlagen speziell für hochwertige Teile entwickelt, die bei Bearbeitung und Handling höchste Sorgfalt erfordern. Sie werden unter anderem bei der Bearbeitung von Turbinenschaufeln, Schaufelrädern von Turboladern, Präzisionsteilen – zum Beispiel für Pumpen und Kompressoren – oder Implantaten eingesetzt.

**Walther Trowal GmbH & Co. KG, 42781 Haan**  
Tel. +49 2129 571-0 [www.walther-trowal.de](http://www.walther-trowal.de)  
AMB Halle 8, D50

# ROYAL

## HIGH PRECISION SPINDLES

**Booth No:  
1A221**

• Finest Production Environment

• Consistent Parts Inspection

• Ensured Assembly Quality

• Conscientious Quality Control

• Motorized Spindle (for turning machines)

• Direct-driven Spindle

• Motorized Spindle (for milling machines)

**ROYAL PRECISION TOOLS CORPORATION**

No.21, Sec 1, Zhongshan Rd., Wuri Dist., Taichung City 414, Taiwan  
Tel: +886-4-2338-2068 / Fax: +886-4-2338-2161  
E-mail: [royal@royal-spindles.com.tw](mailto:royal@royal-spindles.com.tw)  
[www.royal-spindles.com.tw](http://www.royal-spindles.com.tw)